

**Oui**, je souhaite inscrire le(s) participant(s) ci-dessous au séminaire "Le Lean Manufacturing dans le process, exemples Danone et Henkel".

Ce séminaire n'est pas éligible en convention de formation. L'inscription ne sera définitive qu'après réception du paiement.

**Frais d'inscription**

Le prix est de 540 € TTC par participant. Il comprend le café, les présentations, le déjeuner et la visite d'usine.

**1<sup>er</sup> Participant**

Mme/Mlle/Mr .....  
Prénom .....  
Fonction .....  
Tél. .... Fax .....  
Adresse mail .....

**2<sup>ème</sup> Participant**

Mme/Mlle/Mr .....  
Prénom .....  
Fonction .....  
Tél. .... Fax .....  
Adresse mail .....

**Société**

Nom .....  
Domaine d'activité ..... APE - Code NAF .....  
N° Siret ..... N° TVA Intracommunautaire .....  
Nombre de salariés  50 à 199  200 à 499  + de 500  
Adresse .....  
Code postal [ ][ ][ ][ ][ ][ ] Ville .....

**Coordonnées de facturation (si différentes)**

Mme/Mlle/Mr .....  
Société .....  
Adresse .....  
Code postal [ ][ ][ ][ ][ ][ ] Ville .....

**Envoyer votre inscription à**

Lean Training - 9, rue du Général Leclerc - 67270 Hochfelden, avec

- Un chèque à l'ordre de Lean Training
- L'ordre de virement à Lean Training :

[10278] [01850] [00020207445] [06] - Domiciliation : CCM Bischwiller et environs  
Code banque Code guichet N° de compte Clé RIB

Cachet de l'entreprise



**LEAN TRAINING**

9, rue du Général Leclerc - 67270 Hochfelden  
Tél./Fax : +33 3 88 89 03 79  
Mail : france@lean-training.eu  
Web : www.lean-training.eu

Document communiqué par le client

Mardi 9 décembre 2008

Lean Training organise  
un séminaire public sur Bayeux  
[Hôtel Novotel - Bayeux]

Visite du site de Danone Le Molay Littry



Le Lean Manufacturing dans le process,  
exemples Danone et Henkel



**LEAN TRAINING**

# Programme

[8h30-8h45]

> Accueil Hôtel Novotel

[8h45-9h00]

> Introduction Lean Training  
Bernard Corre  
(Directeur Formation Lean University®)

[9h00-9h30]

> Définition de la Valeur Ajoutée dans l'industrie du Process  
Bernard Corre

[9h30-10h15]

> Process versus Assemblage ?  
Quelles adaptations pour quels résultats ?  
Cyrille Tichy  
(Responsable Lean Danone France)



[10h15-10h30]

> Pause

[10h30-11h15]

> Comment déployer le LEAN dans un groupe international, le cas Henkel ?  
Hans-Juergen Kopp  
(Responsable Lean Worldwide Henkel Schwarzkopf)



[11h15-12h00]

> Le DAMAWAY : exemples du Molay  
Florent Calais  
(Responsable Lean Danone Le Molay)

[12h00-13h30]

> Déjeuner

[13h30-14h00]

> Transfert vers le site



[14h00-15h45]

> Visite de l'usine du Molay :

- 1- L'implication du personnel (Wainer Lombardi)
- 2- Le zoning (Patrice Blin)
- 3- 5S Maintenance, la Maintenance Autonome (Sébastien Weynant)
- 4- La maîtrise des flux (Meryem Hassoubi)
- 5- Le SMED et l'augmentation de capacité (Gaëlle Favennec)

[15h45-16h15]

> Conclusion : Bernard Corre  
(Lean Training)

[16h15-16h45]

> Debriefing

[17h00]

> Départ